

# Whitworth-Rohrgewinde (G)

Auszug nach DIN 228 und 2999

Flankenwinkel = 55°

Gewinde = G	Außen- $\emptyset$ in mm	Steigung Gänge je Zoll	Steigung in mm	Kernloch- $\emptyset$ in mm
G 1/16	7,72	28	0,91	6,80
G 1/8	9,73	28	0,91	8,80
G 1/4	13,16	19	1,34	11,80
G 3/8	16,66	19	1,34	15,25
G 1/2	20,96	14	1,81	19,00
G 5/8	22,91	14	1,81	21,00
G 3/4	26,44	14	1,81	24,50
G 7/8	29,09	14	1,81	28,25
G 1"	33,25	11	2,31	30,75
G 1.1/4	41,91	11	2,31	39,25
G 1.3/8	44,55	11	2,31	42,00
G 1.1/2	47,80	11	2,31	45,25
G 1.3/4	53,58	11	2,31	51,00
G 2"	59,61	11	2,31	57,00

Anmerkung:

Wenn das Innen- und Außengewinde zylindrisch ist, dichtet die Schraubverbindung nicht im Gewinde ab. (nach DIN ISO 228)

Wenn das Innengewinde zylindrisch und das Außengewinde kegelig ist, dichtet die Schraubverbindung im Gewinde ab. (nach DIN ISO 2999)

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr