

# U.N.F.- Gewinde (Feingewinde)

Auszug aus ANSI B1.1

Unified-Fine-Gewinde

Flankenwinkel = 60°

Gewinde	Außen- $\emptyset$ in mm	Steigung Gänge je Zoll	Steigung in mm	Kernloch- $\emptyset$ in mm
No 000	0,86	120	0,21	
No 00	1,19	96	0,26	
No 0	1,52	80	0,32	1,25
No 1-72	1,85	72	0,35	1,55
No 2-64	2,18	64	0,40	1,90
No 3-56	2,51	56	0,45	2,15
No 4-48	2,85	48	0,53	2,40
No 5-44	3,18	44	0,58	2,70
No 6-40	3,51	40	0,64	2,95
No 8-36	4,17	36	0,71	3,50
No 10-32	4,76	32	0,79	4,10
No 12-28	5,49	28	0,91	4,70
1/4-28	6,35	28	0,91	5,50
5/16-24	7,94	24	1,06	6,90
3/8-24	9,53	24	1,06	8,50
7/16-20	11,11	20	1,27	9,90
1/2-20	12,70	20	1,27	11,50
9/16 -18	14,29	18	1,41	12,90
5/8-18	15,88	18	1,41	14,50
3/4-16	19,05	16	1,59	17,50
7/8-14	22,23	14	1,81	20,40
1" - 12	25,40	12	2,12	23,25
1 1/8 - 12	28,58	12	2,12	26,50
1 1/4 - 12	31,75	12	2,12	29,50
1 3/8 - 12	34,93	12	2,12	32,75
1 1/2 - 12	38,10	12	2,12	36,00

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr