

B.A. - Gewinde

British Association

Flankenwinkel = 47,5°

BA	Aussendurchmesser		Gänge je inch	Steigung in mm	Vorboher		Prozentsatz Gewindeeinschnitt
	inch	mm			Nr	mm	
0	0.236	6,00	25,4	1,00	10	4,91	90
					9	4,98	85
					-	5,00	83
					8	5,05	78
1	0.209	5,30	28,2	0,90	18	4,30	92
					17	4,39	84
					16	4,50	74
					-	4,50	74
2	0.185	4,70	31,3	0,81	25	3,80	93
					24	3,86	86
					23	3,91	81
					-	4,00	72
3	0.161	4,10	34,8	0,73	30	3,26	95
					-	3,50	88
4	0.142	3,60	38,5	0,66	33	2,87	92
					32	2,95	83
					-	3,00	76
5	0.126	3,20	43,1	0,59	39	2,53	95
					38	2,58	88
					37	2,64	79
6	0.110	2,80	47,9	0,53	44	2,18	96
					43	2,26	84
7	0.098	2,50	52,9	0,48	48	1,93	98
					47	1,99	87
					-	2,00	86
					46	2,06	76
8	0.087	2,20	59,1	0,43	51	1,70	96
					-	1,75	90
					50	1,78	81
9	0.075	1,90	65,1	0,39	53	1,51	83
10	0.067	1,70	72,6	0,35	55	1,32	90
					54	1,40	89
11	0.059	1,50	82	0,31	58	1,07	95
12	0.051	1,30	90,9	0,28	63	0,94	95
13	0.047	1,20	102	0,25	65	0,89	
14	0.039	1,00	109,9	0,23	70	0,71	
15	0.035	0,90	120,5	0,21	72	0,64	
16	0.031	0,79	134	0,19	-	-	

Beispiel:

In einer Zeichnung wird angegeben, dass man ein 7 BA Gewinde einschneiden und dieses mit dem Bohrer 48 vorbohren soll. Wenn man nun mit einem Bohrer \varnothing 2 mm vorbohrt, verringert sich der Anteil des tragenden Gewindes. Dadurch wird die Festigkeit der Schraubverbindung etwas geringer und es erhöht sich die Gefahr des Ausreißen des Gewindes.

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr